

FENDT

Précision. Dynamique. Efficacité.



**Produits d'emballage
de récoltes Fendt**



Chez Fendt, rien n'est laissé au hasard. Chaque détail de chacune de nos machines est minutieusement développé par notre équipe d'ingénieurs, de la conception initiale jusqu'à la fabrication. Pour nos presses, nous travaillons en étroite collaboration avec les spécialistes de l'emballage de récoltes afin de développer des filets et ficelles de qualité conforme aux attentes de nos clients.



Trois principes définissent la conception de nos filets et ficelles :

Précision

Qualité liée à l'exactitude et à la fiabilité.

Nos produits d'emballage de récoltes sont conçus sur mesure pour une utilisation aisée. Résultat : des balles parfaites, sans pertes de fourrage, ni gaspillage d'emballage de récolte.

Dynamique

Branche de la mécanique se rapportant au mouvement des objets.

Le pressage est une opération menée à haute vitesse et impliquant une grande force. Nos filets et ficelles sont conçus pour supporter les conditions les plus difficiles tout en conservant vos récoltes dans un état optimal.

Efficacité

Rapport résultant du travail effectué comparé au temps et à l'énergie consacrés.

Le temps et l'énergie sont des ressources précieuses, en agriculture. Nos produits allongent les durées d'utilisation tout en réduisant les temps morts.

Filet Fendt+

Choisissez le filet Fendt+ pour presser des balles rondes parfaites à chaque fois.



Précision

Recouvre toujours toute la largeur de la balle, grâce à la technologie Edge to Edge™ qui évite ainsi les pertes de récoltes.

Système Zebra® unique facilitant l'identification du sens droite-gauche, pour un chargement de rouleau rapide et facile. Le motif asymétrique indique également le sens de déroulement de la balle, lors de sa distribution.

Dynamique

Matériau léger et résistant supportant toutes les contraintes potentielles dues au pressage, à la manipulation et au stockage.

Alimentation et coupe sans défaut assurant une utilisation fiable de la presse.

Efficacité

Témoin de fin de rouleau indiquant à l'utilisateur qu'il est temps de changer le rouleau.

Changement de rouleau rapide grâce au système Zebra® et aux poignées de manutention.

Disponible en deux longueurs, y compris en rouleau de 4 500 m pour une autonomie accrue et un plus grand nombre de balles pressées par rouleau.



Pour de meilleurs résultats de pressage, il est conseillé de suivre ces recommandations générales. Les quantités indiquées correspondent au nombre MINIMAL de couches de filet conseillé sur toute la surface de la balle :

Enrubannage : au moins 2,5 tours sur la partie externe de la balle

Foin : au moins 3,5 tours sur la partie externe de la balle

Paille : au moins 4,5 tours sur la partie externe de la balle

Diamètre de la balle	Nombre de tours de filet par balle		Longueur du rouleau	
			2800m	4500m
1,20 m	2,5 tours	Nombre de balles moyen par rouleau de filet	271	435
1,20 m	3,5 tours		193	311
1,80 m	2,5 tours		181	290
1,80 m	3,5 tours		129	207
1,80 m	4 tours		113	181



Gamme de filets Fendt+

Nom du produit	Fendt +	Fendt +
Longueur du rouleau	2 800 m	4 500 m
Largeur du rouleau	123 cm	123 cm
Couleurs	Vert et blanc	Vert et blanc
Technologie utilisée	Bale+	Bale+
Dimensions des palettes	92 x 125 cm	112 x 125 cm
Rouleaux par palette	36	28
Hauteur de la palette	± 220 cm	± 209 cm

SUIVEZ NOS CONSEILS :

Veillez à ce que le filet ne soit appliqué que sur l'extérieur de la balle et non entre les couches de fourrage.

Assurez-vous que la presse soit à l'arrêt avant de lancer le liage filet.

Pour que le filet fonctionne correctement, il doit être parfaitement tendu sur la balle. Pour cela, la presse doit le lancer uniformément et le répartir sur toute la largeur de la balle, la coupe sera ainsi parfaite et franche en fin de cycle de liage.

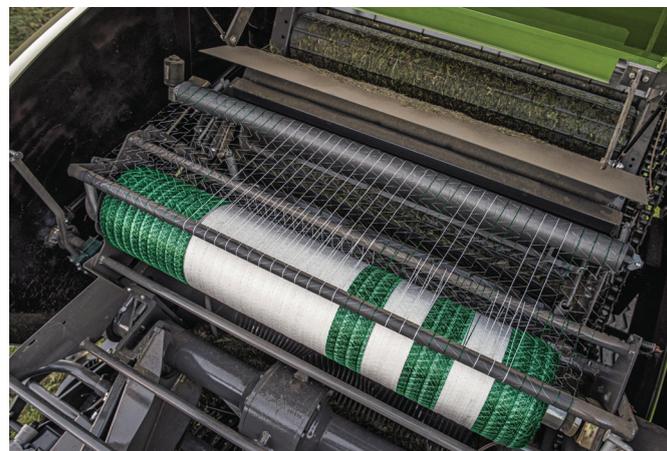
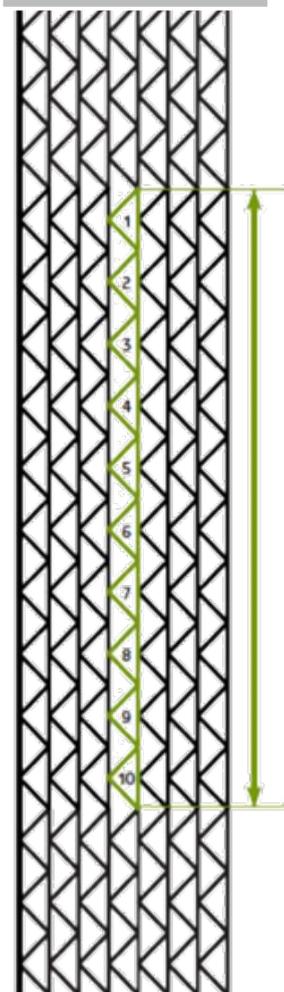
Vérifiez les points suivants :

- 1** Comptez 10 triangles sur le rouleau de filet avant de charger le rouleau et notez cette longueur.
- 2** Comptez 10 triangles sur la surface de la balle, à l'opposé de la zone de coupe du filet, et notez cette mesure.
- 3** La longueur sur la balle doit être 5% à 10% plus longue que sur le rouleau de filet.

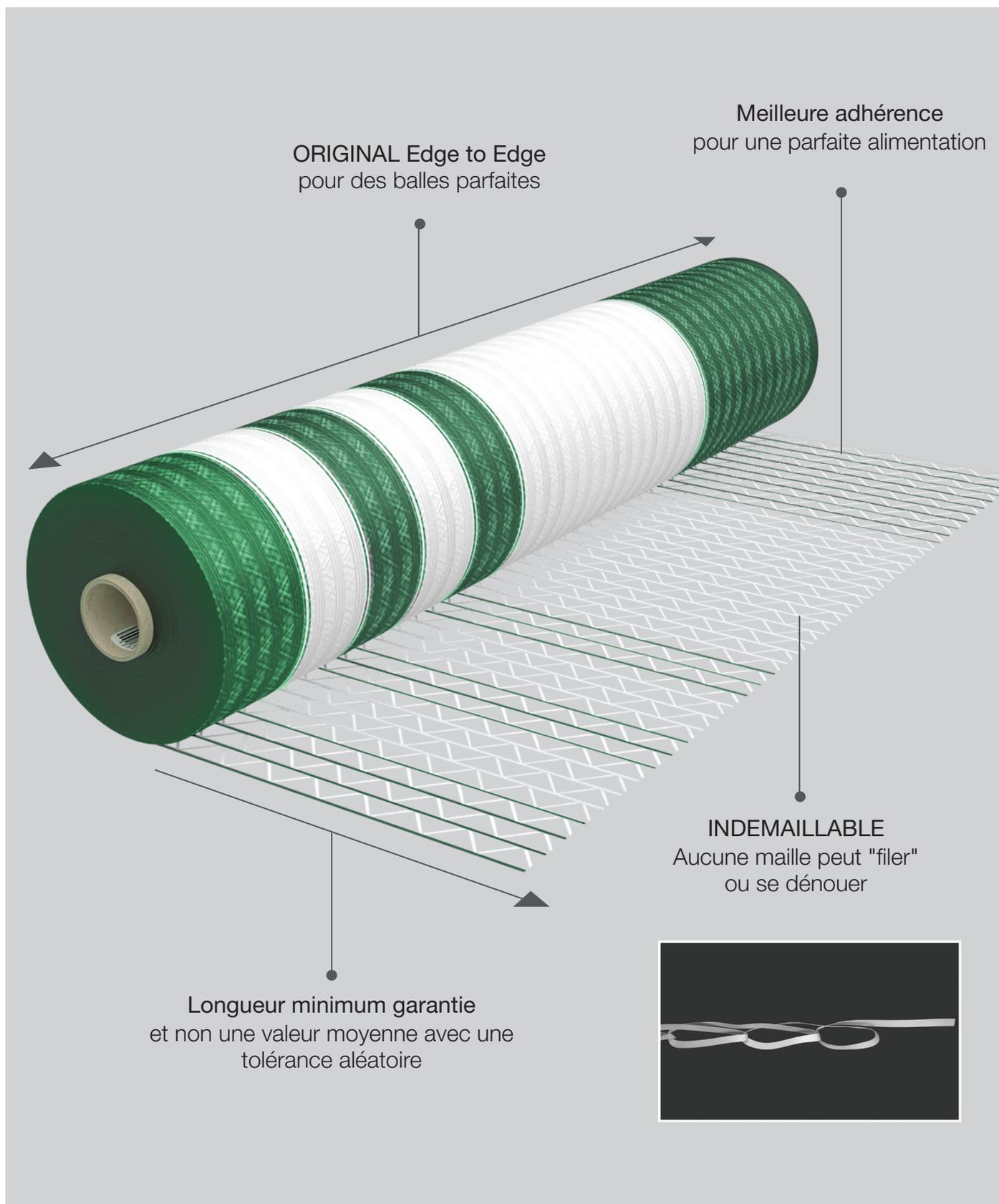


10 triangles avant
le pressage

10 triangles après
le pressage



CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES DU FILET FENDT+



Ficelle Fendt

Choisissez la ficelle Fendt pour presser des grandes balles carrées parfaites



Précision

La ficelle est conçue de manière à se dérouler régulièrement dans la presse et dans le mécanisme de nouage, ce qui réduit les temps morts.

Nouage constant, toujours solide et sans glissement.

Dynamique

La ficelle est conforme aux exigences des presses Fendt à haute et très haute densité.

Elle reste performante y compris dans les conditions de température élevée et de faible humidité qui augmentent les contraintes sur la ficelle.

Efficacité

Le processus de fabrication de pointe permet d'obtenir une ficelle plus résistante et plus longue, afin que vous puissiez presser plus de balles entre deux rechargements de ficelle.

Une ficelle résistante conçue pour des balles de haute densité, c'est aussi moins de pannes et moins de problèmes.



Gamme de ficelles pour grandes balles Fendt

Nom du produit	Fendt LSB Max	Fendt LSB Long	Fendt LSB Power	Fendt HD Extra	Fendt HD Prime	Fendt HD Ultra
Longueur par pack	3 200m	3 000m	2 800m	2 600m	2 200m	900m par bobine
Packs par palette	56	56	56	40	40	72 bobines simples
Dimension de la palette	115 x 115 cm	115 x 115 cm	115 x 115 cm	115 x 115 cm	116 x 116 cm	120 x 90 cm
Hauteur de la palette	± 2.32m	± 2.32m	± 2.32m	± 1.80m	± 1.80m	± 2.2m
Couleur	Blanche	Blanche	Blanche	Blanche	Blanche	Blanche

Segmentation internationale des ficelles pour presses Haute Densité

LSB Max 3200m/pack

Longueur par bobine maximale, pour les balles de faible densité. Utilisation possible dans toutes les presses.

LSB Long 3000m/pack

Pour les balles de densité standard. Utilisation possible avec tous types de récoltes, en conditions de pressage normales.

LSB Power 2800m/pack

Pour les balles de haute densité. Option la plus performante pour les balles de haute densité en conditions de pressage normales.

HD Extra 2600m/pack

Utilisation possible pour le pressage de balles de très haute densité, ainsi qu'en conditions difficiles de haute température et de basse humidité.

HD Prime 2200m/pack

Utilisation possible pour le pressage de balles de densité extrême, ainsi qu'en conditions extrêmes de haute température et de basse humidité.

HD Ultra 900m/spool

Spécialement conçue pour les presses 1290 Squadra UD, pour le pressage de balles d'ultra haute densité.

Type de presse	Largeur	Hauteur	No. de noueurs	Type de noueur	Fourrage		Paille	
					Standard	Extrême	Standard	Extrême
990	80	90	4	Double				
1270	120	70	6	Double				
1290	120	90	6	Double				
1290 XD	120	90	6	Double				
12130	120	130	6	Double				
1290 Squadra UD	120	90	6	Double	*	*	*	*

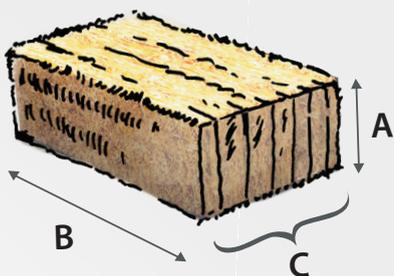
* Ficelle recommandée : HD Ultra

Connaissance de la ficelle

Combien de ficelle avez-vous besoin ?



Calculez vos besoins de ficelle pour votre saison :



A= Hauteur de la balle
B= Longueur de la balle
C= Nombre de noeurs

$$(A + B) \times 2 = X \text{ (périmètre de la balle)}$$

$$X \times C \text{ (nombres de noeurs)} = Y \text{ (longueur de ficelle par balle)}$$

$$Y \times \text{nombre de balles par an} = Z \text{ longueur totale de ficelle par saison)}$$

Longueur TOTALE de ficelle par saison _____ m

Longueur totale de ficelle par saison

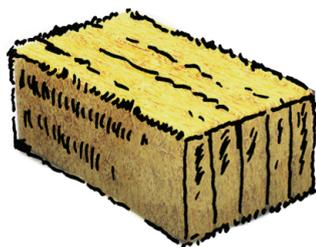
÷

Longueur du pack

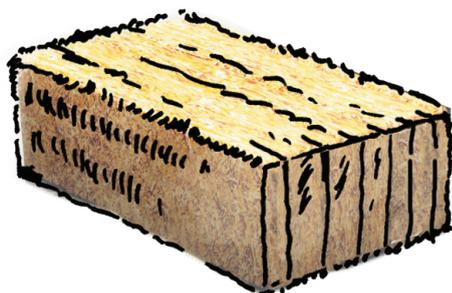
=

**NOMBRE TOTAL DE PACKS
NÉCESSAIRES POUR LA SAISON**

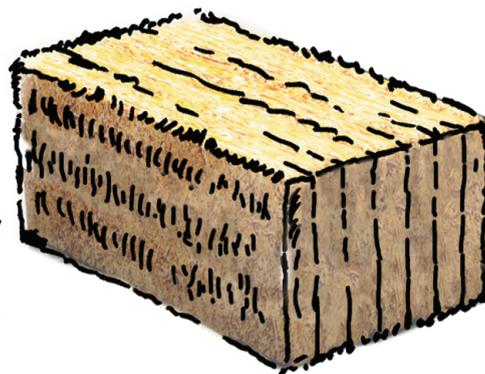
Voici approximativement la longueur de ficelle utilisée par balle, pour trois exemples courants :



0.8m x 1.5m
4 noeurs =
**approximativement
18,4m/balle**



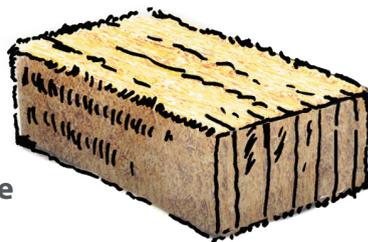
0,7m x 2,4m
6 noeurs =
**approximativement
37,2m/balle**



0,9m x 2,4m
6 noeurs
**approximativement
39,6m/balle**

CALCULEZ LE NOMBRE DE BALLES PRESSÉES PAR PACK :

* Basé sur une balle courante :
0.9m x 2,4m
6 noueurs =
approximativement 39,6 m/balle

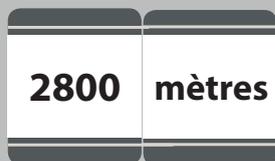


Fendt LSB Power 2800



Ficelle type 130

VS



pour un pack de deux bobines



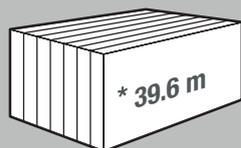
pour un pack de deux bobines

Mètres par pack



Divisé par

Longueur de ficelle par balle



= 71 balles par pack

Égal

= 52 balles par pack

* Représente la longueur totale de ficelle d'une balle

* Ces données concernent des machines à 6 noueurs. Selon la densité et la culture, les dimensions peuvent varier légèrement.

Film AGCO Parts



Enrubannez votre fourrage en ayant la certitude que vos récoltes resteront en excellent état.

Nos priorités sont la fiabilité et l'efficacité, c'est pourquoi nos films d'enrubannage offrent les avantages suivants :



Moins de temps morts
Enrubannage et étanchéité constants et fiables



Plus de balles
Solution économique offrant un maximum de balles par rouleau



Facilité d'utilisation
Chargement aisé
Sécurité garantie pour l'utilisateur



Balles résistantes et de haute qualité
Exceptionnelle résistance à la perforation et à la déchirure
Assurance d'une conservation durable de l'enrubannage

Gamme de film d'enrubannage

Largeur	Longueur	Épaisseur	Couleur
750 mm	1 650 m	22μ	Vert clair



© AGCO 2019.
AGCO Parts offre des services d'assistance partout dans le monde, pour toutes les marques AGCO.

TAMA France
Impasse du Champ de la Roche
72300 Parcé sur Sarthe
Tél. : 02 43 62 13 14 - Fax : 02 43 62 13 15